



Rezeptur frei von:
Holzschutzmitteln, giftigen
Schwermetallen,
Formaldehyd,
Phthalatweichmachern,
CMR-Stoffen, Kat. 1 + 2,
flüchtigen
halogenorganischen
Verbindungen

erfüllt EN 71-3 (Sicherheit
von Kinderspielzeug)



DIN 68861, Teil, 1C

DIN 53160 Teil 1 und Teil 2
(Beständigkeit gegen
Speichel- und
Schweißsimulanz): Keine
Verfärbung (Stufe 5)

Produktbeschreibung

Nitrocellulose-Überzugslack, farblos, kratz- und scheuerfest.

Hartlack mit sehr eleganter Oberflächenausbildung.
Phthalatweichmacherfrei, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Einsatzgebiete

Für hochwertige Wohnmöbel mit anspruchsvollen Oberflächen.
Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

Verarbeitungshinweise

Einschichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Grundierungen, maximale gesamte Nassfilmmenge: 150 g/m².

Untergrundbehandlung: Vorschleif der Grundierung Korn 220 - 320/ Entstaubung.

Trocknung

Abhängig von Auftragsmenge, Material- und Umgebungstemperatur, Applikationsverfahren und Trägermaterial

Forcierte Trocknung möglich: bis 50°C
Durchhärtung: mind. 6 h 20°C

besser über Nacht. Überlackierbarkeit:
zu Reparaturzwecken mit sich selbst, direkt nach intensivem Anschleif, möglich.

Verfahrensbeispiel

Sideboard, Nußbaum natur, seidenmatt

- Holzschleif Korn 120 - 180
- Grundierung 1 x 150 g/m²
Hesse CN-Grundierung NG 380
- Trocknung mind. 30 min 20°C
- Zwischenschleif Korn 280 - 320
- Endlackierung 1 x 100 g/m²
Hesse CN-Hartlack NH 364
- Trocknung mind. 6 h 20°C
besser über Nacht
- verpackungsfähig nach Trocknung mind. 16 h 20°C

Glanzgrad

03-05 Gloss/200 µm	stumpfmatt
12-15 Gloss/200 µm	matt
19-23 Gloss/200 µm	seidenmatt
45-49 Gloss/200 µm	seidenglänzend
85-95 Gloss/200 µm	glänzend DIN 67530 / 60° Aufzug Fotokarton

Technische Daten

Lieferform:	flüssige Form
Farbton:	farblos
Lieferviskosität:	33 - 35 s / DIN 4 mm/20°C
Nichtflüchtiger Anteil:	19,3 - 21,5 %
Dichte:	0,900 - 0,910 kg/l bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lagerstabilität:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	10 - 30°C
Lagerklasse nach BetrSichV:	Leichtentzündlich.
Bitte neuestes Sicherheitsdatenblatt beachten!	

Applikationsverfahren

Spritzverfahren:
Verdünnerzugabe empfohlen.

Druckluftspritzen (Becher)
Düsengröße: 1,8 - 2 mm
Spritzdruck: 2,5 - 3,5 bar

Airless-Spritzen
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 100 - 150 bar

Airless mit Luftunterstützung
Düsengröße: 0,23 - 0,28 mm
Spritzdruck: 60 - 100 bar
Zerstäuberdruck: 1,5 - 2,5 bar

Gießen geeignet

Besondere Hinweise

NU 369

Das Produkt ist polier- und schwabbelfähig, siehe sep. Technik Info "Polieren".
Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z.B. mit:
NG 380

Für PVC-feste Oberflächen verwenden Sie bitte Hesse ECO Topsiegel FF 31.(Glanzgrad) oder Hesse PUR Schichtlacke.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Bestellhinweise

stumpfmatt	NH 360
matt	NH 362
seidenmatt	NH 364
seidenglänzend	NH 367
glänzend	NH 369
Gebindegrößen	5/25 l
Ergiebigkeit je Liter	6 - 8 m ²
Verdünner	NV 394
Verzögerer	ZD 3936, DV 499 - Zugabe max. 5 %
Reinigungsverdünner	NV 395, ZD 82

Allgemeine Hinweise / Ausschluss

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de -> handel/handwerk -> sortiment oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.